



pump des touch

zentrale Versorgung aus Grossgebinden,
Reduzierung der Logistik und Lagerhaltung
von Kleinabfüllungen, automatische
Fassumschaltung von Fass 1 auf Fass 2

Unser Plus

- Die Pumpeinheit enthält leistungsstarke Pumpen, die aufgrund ihrer Effizienz einen sehr geringen Platzbedarf haben
- zuverlässige Technik
- mit minimalen Wartungsaufwand zu betreiben
- platzsparend durch hocheffiziente Förderpumpen

Anwendungsgebiete

Touchscreen:

- Interne Statusmeldungen (Fälligkeit der Wartung, Reserve-Meldungen, Leer-Meldungen, Störungen) per E-Mail **
- Statusmeldungen** an schülke
- Gerätehistorie (beinhaltet Inbetriebnahme, Reparaturen, Wartungen, Produkteumstellungen etc.)
- Einstellbare Anwendersprache (9 Sprachen)
- Akustische und visuelle Signalisierung von Statusänderungen
- Aktueller Status in Bild und Text (Vollfarbe) ablesbar
- Anzeige der eingesetzten Produkt-Namen
- Remotezugriff vom PC*, Tablett/Smartphone****

Anwendungshinweise

Um die Effizienz in der Zentralsterilisation optimal zu nutzen, wird immer häufiger die Versorgung der Reinigungs- und Desinfektionsautomaten mit der benötigten Reinigungschemie örtlich getrennt.

Die Vorteile liegen auf der Hand: die Prozesschemikalien werden in grossen Gebinden geliefert, die seltener gewechselt werden müssen und die Versorgung der Maschinen stört nicht die Arbeitsabläufe in der ZSVA. Auch eine mögliche Gefährdung des Personals durch die Handhabung der Chemikalien wird auf diese Weise minimiert.

Viele Dosieranlagen haben einen erheblichen Platzbedarf und bieten komplizierte Funktionen, die in der täglichen Arbeit nicht benötigt werden. schülke hat eine perfekte Lösung für die ZSVA entwickelt.

Die schülke Umpumpstation bietet robuste Technik „Made in Germany“ auf kleinstem Raum. In platzsparenden hochwertigen Edelstahlgehäusen sind moderne Baugruppen zu finden, die mit einem Minimum an Wartung und ohne umständliche Programmierung arbeiten.

schülke bietet daher mit den Chemikalien auch eine perfekt angepasste Pumpstation an, welche die installierten Reinigungs- und Desinfektionsautomaten mit den Prozesschemikalien versorgt.

Die Pumpanlage fördert bis zu 10 unterschiedliche Produkte und versorgt die Reinigungsmaschinen in der ZSVA. Durch intelligente, bedienungsfreie Kontrollmechanismen wird eine ständige Versorgung der Maschinen gewährleistet – ohne jeglichen Programmieraufwand für den Anwender. Die Fördermengen, Niveauregelungen und Funktionssignale werden von unseren Technikern eingestellt, der Anwender kann die Anlage sofort und ohne umständliche Einarbeitung verwenden.

Die chemikalienresistenten Saugglanzen sind mit elektromechanischen Niveaureglern ausgestattet, ein notwendiger Gebindewechsel wird rechtzeitig angezeigt.

Die Vorlagebehälter sind mit einer vollautomatischen Niveauregelung versehen, die eine kontinuierliche Versorgung der Spülgeräte garantiert.

* Anbindung an das Internet erforderlich

** Anbindung an einen Mailserver erforderlich

*** Voraussetzung: Maschine mit eigener Dosiervorrichtung für flüssige Produkte

**** WLAN erforderlich



pump des touch

Produktdaten

Technische Daten

- Wirtschaftlichkeit durch zentrale Versorgung von Grossgebinden (z.B. 200l Fass oder 1000l Container)
- Visuelle Signalisierung der Grossgebinde-Füllstände auch am Gebinde
- Unterstützt 2-Gebindebetrieb (zwei Grossgebinde an einer Vorlage -> Automatische Fassumschaltung bei Leer-Meldung von Fass 1 auf Fass 2 – sinnvoll z.B. bei Nachtschicht- oder Wochenendbetrieb)
- Bis zu 10 Produkte mit einer Anlage fördern
- Höhenunterschied zwischen Gebinde und Vorlage von bis zu 8 Metern möglich
- Entfernungen zwischen Gebinde und Vorlage von bis zu 100 Metern möglich
- Maximalverbrauch von 4000 Litern pro Monat und Produkt
- Maximalentnahme 6 Liter pro Stunde je Produkt

Wirtschaftlich

- Minimierung des logistischen Aufwands durch zentralen Chemieraum
- Grosses Einsatzgebiet (ZSVA, Endoskopie, Taktbandanlagen, Containerwaschanlagen, Bettenwaschanlagen, Spülmaschinen in Grossküchen, Waschmaschinen)
- Kein Umbau der Maschine erforderlich*** und dadurch kein Verlust der Gewährleistung des Maschinenherstellers
- Geringer Verdrahtungsaufwand durch BUS-System.
- Nachträgliche Integration in bestehende Anlagen*** in den meisten Fällen möglich

Personal

- Entlastung des Fachpersonals wie z.B. der Hygienefachkraft
- Reduzierung des chemisch-technisch unterwiesenen Personals

Bestellinformation

Artikel	Lieferform	Art.-Nr.
pump des touch	1/Stück	692000

Umweltinformation

schülke stellt seine Produkte nach fortschrittlichen, sicheren und umweltschonenden Verfahren wirtschaftlich und unter Einhaltung hoher Qualitätsstandards her.

Gutachten und Information

Einen Überblick zu den schülke Produkten finden Sie im Internet unter www.schuelke.ch.

Für individuelle Fragen:

Customer Care

Telefon: +41 44 466 55 44

E-Mail: mail.ch@schuelke.com



Die Schülke & Mayr GmbH ist im Besitz einer Herstellungserlaubnis nach §13 AMG Abs.1 und von GMP-Zertifikaten für Arzneimittel.

schülke Schweiz
Schülke & Mayr AG
Sihlfeldstr. 58
8003 Zürich, Schweiz
Tel. +41 (0) 44 - 46655 - 44
Fax +41 (0) 44 - 44655 - 33
www.schuelke.ch
mail.ch@schuelke.com

schülke Hauptsitz
Schülke & Mayr GmbH
Robert-Koch-Str. 2
22851 Norderstedt
Deutschland
Tel. +49 (0) 40 - 52100 - 0
Fax +49 (0) 40 - 52100 - 318
www.schuelke.com
mail@schuelke.com



Ein Unternehmen der Air Liquide-Gruppe.